Техническое задание
на поставку комплектующих и оборудования для объекта:
Зерновой терминал «СТЕПЬ».
(Линия перевалки нишевых культур)

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм	Кол-во
1	Задвижка реечная с электроприводом ЭЗР-350, в комплекте с концевыми выключателями. Проходное сечение 350 х 350 мм. Мощность привода N=0.55кВт. В комплекте к каждой задвижке учесть по два переходника с квадрата на круг под трубу ø380мм.	шт	4
2	Задвижка шиберная ручная. Проходное сечение 350 х 350 мм. В комплекте к каждой задвижке учесть по два переходника с квадрата на круг под трубу ø380мм.	шт	4
3	**Поз.3.1** Конвейер ленточный стационарный ТС-120У Длина: Lобщ= 55 000 мм. Производительность: Q (при γ=0,75 т/куб.м)=600 т/ч, С укрытием от осадков (толщина крышки 0,7мм). Ширина ленты 1200 мм, Лента шевронная БКНЛ-65. Конвейер комплектуется: - Датчик движения РДКС-01. Мотор-редуктор конический N=45 кВт /140 об/мин **(Расположение привода уточнить перед отгрузкой Заказчику).** Загрузочный лоток под трубу ø380мм – 1 шт. Разгрузочный кожух под трубу ø380мм – 1шт. Секция для монтажа локального фильтра – 1шт. Приводной барабан футерованный. Шаг роликоопор – 1500 мм, шаг поддерживающих роликов – 3000 мм; Ролик ф102 мм, роликоопора – одноплоскостная. Ролики конвейера изготовить из калиброванной трубы для уменьшения осевого биения. Каждый ролик конвейера оснастить подшипниками типа **180 504** (62 204). Предусмотреть кнопки «СТОП» на приводной и натяжной станции с кабельно-проводниковой продукцией в металло-рукаве. Кнопочный пост с амперметром, пусковой аппаратурой и аппаратурой подключения датчика движения РДКС-01, в комплекте с медным гибким кабелем в металло-рукаве для подключения к электродвигателю. Консоль для крепления кнопочного поста к корпусу конвейера. Натяжные и приводные секции, а также через каждые 5 метров длины конвейер дополнительно оснастить демпферными роликами для исключения порчи ленты при ее сходе. **Корпус конвейера изготовить из оцинкованной стали.**	шт	1
4	**Укрытие от осадков полукруглое для конвейера ленточного ТС-80 производства ООО НПП «АгроМашРегион».** Материал укрытия – оцинкованная сталь толщиной 0,7мм. Габариты – ДхШхВ 1200х1100х550мм.	шт	80
5	**Крепежный элемент с метизами для крепления укрытия конвейера ТС-80.**	Комплект	420

6	**Ролик ф102 мм, длиной 310 мм** для конвейера ленточного ТС-80 производства ООО НПП «АгроМашРегион». Ролики конвейера изготовить из калиброванной трубы для уменьшения осевого биения, также ролики оснастить подшипниками типа 180 504 (62 204).	шт	150
7	**Ролик ф108, длиной 850 мм** для конвейера ленточного ТС-80 производства ООО НПП «АгроМашРегион». Ролики конвейера изготовить из калиброванной трубы для уменьшения осевого биения, также ролики оснастить подшипниками типа 180 504 (62 204).	шт	50
8	**Роликоопора одноплоскостная** угол 45 градусов для конвейера ленточного ТС-80 производства ООО НПП «АгроМашРегион».	шт	50
9	**Фильтр локальный ФКЦ/Л 6/20** для ленточного конвейера ТС-80 производства ООО НПП «АгроМашРегион». Максимальная производительность по воздуху 1400 куб.м/ч. Корпус изготовить из оцинкованной стали.	шт	2
10	Секция для монтажа локального фильтра ФКЦ/Л 6/20	шт	3
11	**Лента шевронная БКНЛ-65** для ленточного конвейера ТС-80 производства ООО НПП «АгроМашРегион». Ширина ленты 800 мм.	м	200
12	Датчик движения РДКС-01.	шт	2
13	Загрузочный лоток под трубу ø380мм	шт	2
14	Демпферный ролик Ф102, длиной 100 мм в комплекте с роликоопорой для конвейера ленточного ТС-80 производства ООО НПП «АгроМашРегион». Ролики изготовить из калиброванной трубы для уменьшения осевого биения, также ролики оснастить подшипниками типа 180 504 (62 204).	комплект	20
15	Кнопочный пост с амперметром, пусковой аппаратурой и аппаратурой подключения датчика движения РДКС-01 к электродвигателю 22 кВт.	шт	2
16	Рукав полипропиленовый армированный, гофрированный (прозрачный) длина 6 метров, в комплекте с двумя крепежными хомутами.	шт	1
17	Труба самотечная круглая СТ7, L=2030 ø380мм, серия 4.702 – I вып.7/76, толщина металла 3 мм	шт	25
18	Фланец 1СФ5 (ø380мм) серия 4.702 – I вып.7/76, толщина металла 4 мм	шт	50
29	Сектор СС15, α = 45° (ø380мм) наклон самотека α=45°, серия 4.702 – I вып.7/76, толщина металла 3 мм	шт	15
20	Ввод одинарный футерованный СВС16, α = 45° (ø380мм) серия 4.702 – I вып.7/76, толщина металла 3 мм	шт	6
21	Вкладыш полиуретановый с одним фланцем, длина 2030 мм, диаметр 380 мм, толщина 5 мм	шт	15
22	Вкладыш полиуретановый с одним фланцем, длина 1400 мм, диаметр 380 мм, толщина 5 мм	шт	6
23	Вкладыш полиуретановый с одним фланцем, длина 1000 мм, диаметр 380 мм, толщина 5 мм	шт	15
24	Вкладыш полиуретановый с одним фланцем под сектор СС15, α = 45° (ø380) (наклон самотека 45°) толщина 5 мм	шт	15
25	Лист износостойкий полиуретановый, 2х1м; В=5мм.	шт	5
26	Лист фторопластовый, 2,5х0,6м; В=10мм	шт	10

Изготовление всех секторов, вводов и трубы самотечной выполнить на основании «Альбома нормалей самотечного (гравитационного) оборудования, серии 4.702-I выпуск VII/76.

Все сектора, вводы и трубы самотечные покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 и окрасить краской ПФ-115 в два слоя, цвет краски светло-серый RAL 7003.

Материал вкладышей полиуретановых: полиуретан, сырье производства концерна BASF (Германия).

Поставщик гарантирует качество поставляемого товара, соответствие наружных диаметров вкладышей полиуретановых с одним фланцем внутреннему диаметру зернопроводов металлических.

В случае несоответствия диаметров вкладышей полиуретановых диаметру зернопроводов металлических Поставщик производит замену поставленного товара своими силами и за свой счет.

Условия поставки: Поставщик производит поставку товара собственными силами и за свой счет на склад Заказчика, по адресу: Россия, Ростовская область, г. Азов, ул. Васильева 1.

Условия оплаты: 50% - предоплата, 50% - оплата в течении 10 рабочих дней после получения товара на склад Заказчика.

Оборудование должно быть сертифицировано и разрешено к эксплуатации на территории РФ.

В комплекте с оборудованием должно быть руководство по эксплуатации, паспорт, сертификат соответствия, электрические схемы, чертежи общего вида, перечень быстро изнашиваемых частей и необходимые данные для их заказа на русском языке.

Гарантия на товар: 18 месяцев с даты получения товара на склад Заказчика.

Составил:

Главный инженер _____ Забазнов В.В.